MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COLÉGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO
(Casa de Thomaz Coelho/1889)

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREGÃO ELETRÔNICO nº 01/2023

N.º 04

A UNIÃO, entidade de direito público interno, por intermédio do Colégio Militar do Rio de Janeiro (CMRJ), órgão do Ministério da Defesa – Exército Brasileiro, com endereço na Rua São Francisco Xavier, nº 267 – Tijuca – Rio de Janeiro, inscrito no CNPJ sob o nº 09.561.187/0001- 77, neste ato representado pelo Sr Cel **Paulo Rodrigo Santos Campos** e Ordenador de Despesas, inscrito no CPF nº 168.618.658-42, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 01/2023, publicada no DOU nº 187 de 29/09/2023, processo administrativo nº **64258.003302/2023-03**, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por cla(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual Aquisição de Mobiliário escolar para o CMRJ, especificado no Apêndice ao do Termo de Referência, Anexo I do edital de Pregão nº 01/2023, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas vencedoras, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor (es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

03.963.184/0001-83 - MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
Grupo 1		-	-	R$ 11.300.463,6300	-	R$ 10.735.437,2700
Marca:						
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:						
Grupo 5		-	-	R$ 845.265,2100	-	R$ 801.867,3600
Marca:						
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:						
					Total do Fornecedor:	R$ 11.537.304,6300

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 232D-B7DE-1A39-EA71.
Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br:443 e utilize o código 232D-B7DE-1A39-EA71.

1.1. A listagem do cadastro de reservas estará em anexo à ata:

2. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

2.1. O órgão gerenciador será o Colégio Militar do Rio de Janeiro.

2.2. A lista dos participantes dos e suas quantidades estará em anexo à ata;

3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

3.1.1. A justificativa para essa exceção encontra-se na particularidade destas Unidades, que além de Estabelecimento de Ensino, também são Organizações Militares.

3.1.2. A manifestação do órgão gerenciador de que trata o subitem anterior, salvo para adesões feitas por órgãos ou entidades de outras esferas federativas, fica condicionada à realização de estudo, pelos órgãos e pelas entidades que não participaram do registro de preços, que demonstre o ganho de eficiência, a viabilidade e a economicidade para a administração pública federal da utilização da ata de registro de preços, conforme estabelecido em ato do Secretário de Gestão do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão

3.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.4. As adesoes à ata de registro de preços sao limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

3.4.1. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da contratação pretendida pelo aderente, somado aos valores das contratações já previstas para o órgão gerenciador e participantes ou já destinadas à aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R$ 80.000,00 (oitenta mil reais) (Acórdão TCU nº 2957/2011 – P).

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eurípides De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site http://idd.jt.gov.br/443 e utilize o código 2320-879E-1A38-E471.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eurípides De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site http://idd.jt.gov.br/443 e utilize o código 2320-879E-1A38-E471.

3.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

3.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

3.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da assinatura da ATA, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 2320-B79E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 2320-B79E-1A38-EA71.

5.2. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.3. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.3.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.4.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.4.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.5. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.6. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.6.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.6.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.6.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.6.4. Sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.7. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.8. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.8.1. Por razão de interesse público; ou

5.8.2. A pedido do fornecedor.

6. DAS PENALIDADES

6.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.docs.br:443 e utilize o código 2820-679E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.docs.br:443 e utilize o código 2820-679E-1A30-EA71.

6.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).

6.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilto De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 2320-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilto De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 2320-879E-1A38-EA71.

7. CONDIÇÕES GERAIS

7.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo ao Edital.

7.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1° do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1° do Decreto nº 7892/13.

7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4° do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Rio de Janeiro, RJ, 29 de NOV de 2023.

PAULO RODRIGO SANTOS CAMPOS – Coronel
Ordenador de Despesas do CMRJ

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA
Representante legal

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes
Para verificar as assinaturas vá ao site http://validar.iti.gov.br e utilize o código 2B2F-0795-1A3B-EA74

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes
Para verificar as assinaturas vá ao site http://validar.iti.gov.br e utilize o código 2B2F-0795-1A3B-EA74
Câmara Nacional de Modelos de Licitações e Contratos da Consultoria Geral da União

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Menezes.
Para verificar as assinaturas vá ao site http://validar.iti.gov.br e utilize o código 282D-879E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Menezes.
Para verificar as assinaturas vá ao site http://validar.iti.gov.br e utilize o código 282D-879E-1A30-EA71.

Grupos	Item	Especificação	Un	Total UG GP	Valor unitário	Valor total por item
	1	Poltrona operacional alta. Encosto com largura de 470mm na parte inferior reduzindo até 360mm na parte superior, com 560mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 520mm de largura e 490mm de profundidade com miolo em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado oval 18 x 43 x 1,50 mm, com regulagem de altura com curso de 63mm em 10 posições distintas obtida por aço mola com acionamento automático, sem necessidade de botões ou manipulos. Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Mecanismo confeccionado em chapa de aço com 3mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos e altura do encosto com ângulo assento fixo. Acabamento traseiro em capas plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado. Alavanca de regulagem da altura do assento confeccionada em aço e acabamento em polipropileno copolímero localizado na parte da frente à direita do mecanismo quando o usuário estiver sentado. Ângulo de reclinação do encosto é mínima de -8° e máxima de 25°. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura. Braços injetados com apoia braços integrado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 225mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm), contado à partir da face de apoio no assento. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Protegendo a coluna giratória e o pistão uma capa no formato telescópico confeccionada em polipropileno. Base fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com acabamento texturizado. Sistema acurado de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão sobre injetado em anel de aço. Cinco hastes em formato arqueado que permite junção de rodízios por meio de encaixe de 11 mm de diâmetro. Possui raio de 347,30mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 78mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 50mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR 17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JIS Z2001.**	Un	382	1.775,98	678.424,36
	2	Cadeira em polipropileno. Encosto medindo 430mm de largura e 390 de altura, injetado em resina termoplástica polipropileno (PP) com formato anatômico. Fixação através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, um em cada extremidade, sem fixadores roscados e encaixe ao assento. Assento medindo 450mm de largura e 450mm de profundidade, injetado em resina termoplástica polipropileno (PP) com formato anatômico. Capa do assento injetada em resina termoplástica polipropileno (PP), impossibilitando o usuário ter acesso às partes soldadas, os componentes de fixação. Assento e capa do assento fixadas através de parafusos do tipo plastic sob o assento. Estrutura fixa contínua cromada, confeccionada em aço trefilado com secção redonda diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura principal é dobrada em apenas uma peça, tendo como reforço e estruturação travessas soldadas por baixo da estrutura principal. **Comprovação de qualificação técnica: Laudo NR 17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	63	659,84	41.569,92
	3	Poltrona operacional baixa. Encosto com largura de 440mm na parte inferior reduzindo até 360mm na parte superior, com 560mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com miolo em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado oval 18 x 43 x 1,50 mm, com regulagem de altura com curso de 63mm em 10 posições distintas obtida por aço mola com acionamento automático, sem necessidade de botões ou manipulos. Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Mecanismo confeccionado em chapa de aço com 3mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos e altura do encosto com ângulo assento fixo. Acabamento traseiro em capas plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado. Alavanca de regulagem da altura do assento confeccionada em aço e acabamento em polipropileno copolímero localizado na parte da frente à direita do mecanismo quando o usuário estiver sentado. Ângulo de reclinação do encosto é mínima de -8° e máxima de 25°. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura. Braços injetados com apoia braços integrado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 225mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm), contado à partir da face de apoio no assento. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Protegendo a coluna giratória e o pistão uma capa no formato telescópico confeccionada em polipropileno. Base fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com acabamento texturizado. Sistema acurado de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão sobre injetado em anel de aço. Cinco hastes em formato arqueado que permite junção de rodízios por meio de encaixe de 11 mm de diâmetro. Possui raio de 347,30mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 78mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 50mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR 17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JIS Z2001.**	Un	144	1.562,99	225.078,56

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elvidion De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://zeusgr.com.br:443 e utilize o código 2320-9795-1A39-5A71.

4	Poltrona giratória com apoio de cabeça. Assento com formato retangular medindo 500mm de largura e 470mm profundidade, com quinas arredondadas em suas extremidades. Inserto do assento confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira provenientes de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, coladas com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, conformado anatomicamente, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade controlada de 54kg/m³, indeformável com espessura de 45mm. O suporte lombar e os botões ajustáveis de acionamento são feitos de polipropileno na cor preta, com curso de 100 mm, com acabamento em zíper. Apoio de cabeça em formato retangular horizontal, medindo 390mm de largura e 160mm de altura, fixado ao encosto através de buchas em aço com acabamento cromado de diâmetro de 16mm. Inserto confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira provenientes de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, conformado anatomicamente, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Estofamento realizado em espuma de poliuretano injetada, conformada anatomicamente, com cobertura em resina acrílica. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços com componentes estruturais manufaturados em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoia-braço de poliuretano sobre injetado em alma de poliamida 6 com 30% de fibra de vidro; sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal, na posição mínima o braço possui 272mm de altura, na posição máxima possui 357mm de altura (curso de 85 mm), contado à partir da face de apoio no assento; possui sistema de fixação no assento, através de 03 parafusos, com curso de deslocamento de 15 mm. O apoio de braço possui sistema de regulagem com movimentos em torno do eixo central e movimento ao sentido frontal. Mecanismo em corpo de aço estampado com placa de fixação ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Placa de fixação ao encosto estampada com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 8,5mm para fixação da lâmina do encosto. Mecanismo sincronizado de inclinação entre encosto e assento com acionamento através de alavanca com botão de desbloqueio de movimento. Este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto com 5 estágios e sistema de livre flutuação. Regulagem de tensão do movimento de reclinação realizada através de manipulo localizada sob o assento. Sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 120mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Bucha guia do sistema giratório com regulagem de 120 mm de altura, injetada em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,002 mm), material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório. Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço ø28mm, usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base com acabamento texturizado, fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, proporcionando maior resistência. Com sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão, injetado sobre anel de aço. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor	Un	150	2.536,30	380.445,00
5	Poltrona operacional média. Encosto com largura de 400mm na parte inferior reduzindo até 300mm na parte superior, com 495mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira provenientes de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado oval 18 x 43 x 1,50 mm, com regulagem de altura com curso de 63mm em 10 posições distintas obtida por aço mola com acionamento automático, sem necessidade de botões ou manípulos. Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Mecanismo confeccionado em chapa de aço com 3mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos e altura do encosto com ângulo assento fixo. Acabamento traseiro em capas plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado. Alavanca de regulagem da altura do assento confeccionada em aço e acabamento em polipropileno copolímero localizado na parte da frente à direita do mecanismo quando o usuário estiver sentado. Ângulo de reclinação do encosto é mínima de -6° e máxima de 20°. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura. Braços injetados com apoia braços integrado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 225mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm), contado à partir da face de apoio no assento. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Protegendo a coluna giratória e o pistão uma capa no formato telescópico confeccionada em polipropileno. Base fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com acabamento texturizado. Sistema acurado de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão sobre injetado em anel de aço. Cinco hastes em formato arqueado que permite junção de rodízios por meio de encaixe de 11mm de diâmetro. Possui raio de 347,50mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 78mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 50mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação, pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas** ABNT NBR8094:1983, **8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	621	1.853,30	1.150.948,90
6	Poltrona executiva em tela com encosto de cabeça. Encosto em estrutura tubular com formato retangular, medindo 689mm de altura, e largura iniciando com 494mm na parte inferior e finalizando com 418mm na parte superior, curvado anatomicamente, confeccionado com tubo redondo de 16x2mm, reforçado na parte inferior com chapa de aço estampada de espessura de 0,9mm e perfil de aço de 45x60mm horizontalmente. Acabamentos laterais em tubo redondo cromado com diâmetro de 18x1,5mm que seguem o formato da estrutura do encosto. Apoio lombar em polietileno injetado fixado na tela e com ajuste em 9 posições distintas, perfazendo um curso total de 50mm. Apoio para cabeça em formato retangular na posição horizontal, medindo 380mm de largura na parte inferior e 332mm na parte superior com 183mm de altura. Conformado anatomicamente em poliuretano pele integral skin, na cor preta, injetado a frio, sem a utilização de CFC. Inserto metálico confeccionado em aço trefilado de 10mm nas laterais, soldado em haste metálica de 30x4mm, fixado ao encosto através de buchas metálicas aparentes, soldados ao inserto do apoio, com acabamento cromado. Assento com largura de 490mm e profundidade 460mm, totalmente envolto pelo revestimento fechado por zíper. Inserto fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 60mm. Revestimento do assento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama, e o revestimento do encosto em tela 100% poliéster, 384g/m, de alta resistência. Mecanismo em corpo de aço estampado, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura. Sistema de sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a mesma alavanca possui um botão de desbloqueio do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto em 5 estágios. Sistema de livre flutuação com regulagem de tensão do movimento de reclinação realizada através de alavanca localizada sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto. Alavanca sob o assento, que permite a regulagem de profundidade do assento em até 45mm. Braços em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, montado em apoia-braço de poliuretano. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 264mm de altura, na posição máxima o braço possui 347mm de altura. Regulagem longitudinal do apoio com curso de 62 mm e angula em 5 posições. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base confeccionada em liga de alumínio, moldada pelo processo de injeção sob alta pressão, com furação central de diâmetro 30mm na face superior e conicidade, com acabamento polido. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios por meio de pino de encaixe de 11mm de diâmetro. Base possui raio externo de 348 mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 94 mm (parte inferior da pata à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 65mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. Pista injetada em poliuretano na cor grafite. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	60	3.897,29	233.837,40

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d2sign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d2sign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

7	Poltrona executiva em tela. Encosto em estrutura tubular com formato retangular, medindo 680mm de altura e largura iniciando com 494mm na parte inferior e finalizando com 418mm na parte superior, curvado anatomicamente, confeccionado com tubo redondo de 16x2mm, reforçado na parte inferior com chapa de aço estampada de espessura de 0,9mm e perfil de aço de 45x6mm horizontalmente. Acabamentos laterais em tubo redondo cromado com diâmetro de 18x1,5mm que seguem o formato da estrutura do encosto. Apoio lombar em polietileno injetado fixado na tela e com ajuste em 9 posições distintas, perfazendo um curso total de 50mm. Assento com largura de 490mm e profundidade 460mm, totalmente envolto pelo revestimento flexível por zíper. Inserto fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 60mm. Revestimento do assento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama, e o revestimento do encosto em tela 100% poliéster, 384g/m, de alta resistência. Mecanismo em corpo de aço estampado, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura. Sistema de sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a mesma alavanca possui um botão de desbloqueio do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto em 5 estágios Sistema de livre flutuação com regulagem da tensão do movimento de reclinação realizada através de alavanca localizada sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biotipo do usuário, e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto. Alavanca sob o assento, que permite a regulagem de profundidade do assento em até 45mm. Braços em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, montado em apoia-braço de poliuretano. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 264mm de altura, na posição máxima o braço possui 349mm de altura. Regulagem longitudinal do apoio com curso de 62 mm e angular em 5 posições. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com confiscação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base confeccionada em liga de alumínio, moldada pelo processo de injeção sob alta pressão, com furação central de diâmetro 30mm na face superior e coincidade, com acabamento polido. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios por meio de pino de encaixe de 11mm de diâmetro. Base possui raio externo de 348 mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 94 mm (parte inferior da pata à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 65mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. Pista injetada em poliuretano na cor grafite. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un.	157	3.687,95	579.008,15
8	Poltrona interlocutor estofada. Encosto medindo 500mm de largura e 548mm de altura, com interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³, indeformável, com espessura de 30mm. Os suportes do encosto são confeccionados em alumínio injetado, com alojamento preciso na estrutura. Assento medindo 490mm de largura e 480mm de profundidade, com bordas arredondadas. Inserto fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 40mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços extensão da base. Apoio de braço em formato cilíndrico envolvendo a estrutura do braço, confeccionado em elastômero na cor preta com dureza 50/60 shore A, espessura média 3 mm. Estrutura fixa em formato tipo "D" confeccionada em raio variável, com tubos de aço curvados com diâmetro de 25mm e parede de 2mm de espessura cromado. Estrutura para suporte de assento com altura de 390mm, altura total de 640mm, até o braço integrado a base, e 562mm de largura entre eixos. Sapatas deslizante. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	84	2.735,23	229.759,32
9	Poltrona interlocutor operacional. Encosto com largura de 405mm na parte inferior reduzindo até 305mm na parte superior, com 380mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Base com estrutura contínua em "S", confeccionada em aço tubular curvados de 1"x2,25mm, suporta uma carga de 200kg no assento e 76kg no encosto. Sapatas de ajuste e deslizantes injetadas em polipropileno. Suporte para encosto confeccionados em chapa de aço 5/16". Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	345	1.170,60	403.857,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código Z32D-679E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código Z32D-679E-1A36-EA71.

10	Poltrona interlocutor em tela. Encosto medindo 500mm de largura e 340mm de altura, confeccionado em aço trefilado com diâmetro de 12mm. Suportes laterais para fixação do encosto confeccionado em alumínio polido. Assento medindo 490mm de largura e 480mm de profundidade, com bordas arredondadas. Inserto fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 45mm. Revestimento do assento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama; e revestimento do encosto em tela 100% poliéster 338g/m, de alta resistência. Braços em tensão da base. Apoio de braço em formato cilíndrico envolvendo a estrutura do braço, confeccionado em elastômero na cor preta com dureza 50/60 shore A, espessura média 3 mm. Estrutura fixa em formato tipo "S" confeccionada em raio variável, com tubos de aço curvados com diâmetro de 25mm e parede de 2mm de espessura cromado. Estrutura para suporte de assento com altura de 390mm, altura total de 640mm, até o braço integrado a base, e 565mm de largura entre eixos. Sapatas deslizante. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 5231:2014, H36:2001.**	Un	66	1.853,38	122.323,08
11	Poltrona giratória alta. Assento com formato retangular medindo 500mm de largura e 470mm profundidade, com quinas arredondadas em suas extremidades. Inserto do assento confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, conformado anatomicamente com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada com espessura de 45 mm. Encosto em formato anatômico com apoio lombar regulável, medindo 590mm de altura, iniciando com 480mm na parte inferior e finalizando com 400mm na parte superior. Inserto do encosto em formato retangular, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com 10,5mm de espessura final. Estofamento realizado em espuma de poliuretano injetada com espessura de 45 mm. O suporte lombar e os botões ajustáveis de acionamento são feitos de polipropileno na cor preta, com curso de 100 mm, com acabamento em ziper. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços com componentes estruturais manufaturados em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoia-braço de poliuretano sobre injetado em alma de poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal, na posição mínima o braço possui 272mm de altura, na posição máxima possui 357mm de altura (curso de 85 mm), contado a partir da face de apoio no assento; possui sistema de fixação no assento, através de 03 parafusos distanciados padrão 55 x 55, com curso de deslocamento de 15 mm. O apoio de braço possui sistema de regulagem com movimentos em torno do eixo central e movimento no sentido frontal. Mecanismo em corpo de aço estampado com placa de fixação ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Placa de fixação ao encosto estampada com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 8,5mm para fixação da lâmina do encosto. Mecanismo sincronizado de inclinação entre encosto e assento com acionamento através de alavanca com botão de desbloqueio de movimento. Este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto com 5 estágios e sistema de livre flutuação. Regulagem de tensão do movimento de reclinação realizada através de manípulo localizado sob o assento. Sistema anti impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 120mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Bucha guia do sistema giratório com regulagem de 120 mm de altura, injetada em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm), material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório. Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço ø28mm, usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base com acabamento texturizado, fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, proporcionando maior resistência. Com sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão, injetado sobre anel de aço. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta, com ótima resistência à abrasão, de duplo giro, as roldanas possuem 65mm de diâmetro, com pista injetada em poliuretano na cor grafite, com haste bga confeccionado em aço de 11 mm, dotado de anel elástico em aço com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, com tratamento superficial zincado branco. Possui eixo em aço horizontal de ligação entre as rodas. As partes metálicas submetidas à pintura recebem tratamento de fosfatização a base de zinco, através de processo eletrostático com tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°c, com película de no mínimo 70 microns. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. **Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	76	3.847,96	292.444,96
12	Poltrona executiva com encosto de cabeça. Encosto em estrutura moldar com formato retangular, medindo 669mm de altura, e largura iniciando com 484mm na parte inferior e finalizando com 418mm na parte superior, curvado anatomicamente, confeccionado com tubo redondo de 16x2mm, reforçado na parte inferior com chapa de aço estampada de espessura de 0,9mm e perfil de aço de 45x6mm horizontalmente. Acabamentos laterais em tubo redondo cromado com diâmetro de 18x1,5mm, que seguem o formato da estrutura do encosto. Apoio lombar em polietileno injetado fixado na tela e com ajuste em 9 posições distintas, perfazendo um curso total de 50mm. Sobre a tela, conta com cobertura acolchoada de espuma de poliuretano de espessura de 30mm, costurado a tela na parte superior e ajustado ao encosto através de fixador gancho-e-argola do tipo velcro com 50mm de largura. Apoio para cabeça em formato retangular na posição horizontal, medindo 380mm de largura na parte inferior e 332mm na parte superior com 183mm de altura. Conformado anatomicamente em poliuretano pele integral skin, na cor preta, injetado a frio, sem a utilização de CFC. Inserto metálico confeccionado em aço trefilado de 10mm nas laterais, soldado em haste metálica de 30x4mm, fixado ao encosto através de buchas metálicas aparentes, soldados ao inserto do apoio, com acabamento cromado. Assento com largura de 490mm e profundidade 460mm, totalmente envolto pelo revestimento fechado por ziper. Inserto fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 60mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Mecanismo em corpo de aço estampado, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura. Sistema de sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. Alavanca sob o assento à direita do usuário para regulagem de altura, a mesma alavanca possui um botão de desbloqueio do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto em 5 estágios Sistema de livre flutuação com regulagem de tensão do movimento de reclinação realizada através de alavanca localizada sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto. Alavanca sob o assento, que permite a regulagem de profundidade do assento em até 45mm. Braços em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, montado em apoia-braço de poliuretano. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 264mm de altura, na posição máxima o braço possui 349mm de altura. Regulagem longitudinal do apoio com curso de 62 mm e ângulo em 5 posições. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base confeccionada em liga de alumínio, moldada pelo processo de injeção sob alta pressão, com furação central de diâmetro 50mm na face superior e concavidade, com acabamento polido. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios por meio de pino de encaixe de 11mm de diâmetro. Base possui raio externo de 348 mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 94 mm (parte inferior da pata à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 65mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. Pista injetada em poliuretano na cor grafite. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.** Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 5231:2014, H36:2001.	Un	87	4.948,77	430.542,99

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

13	Poltrona executiva. Encosto em estrutura tubular com formato retangular, medindo 689mm de altura, e largura iniciando com 494mm na parte inferior e finalizando com 418mm na parte superior, curvado anatomicamente, confeccionado com tubo redondo, de 16x2mm, reforçado na parte inferior com chapa de aço estampada de espessura de 0,9mm e perfil de aço de 45x60mm horizontalmente. Acabamentos laterais em tubo redondo cromado com diâmetro de 18x1,5mm, que seguem o formato da estrutura do encosto. Apoio lombar em polietileno injetado fixado na tela e com ajuste em 9 posições distintas, perfazendo um curso total de 50mm. Sobre a tela, conta com cobertura acolchoada de espuma de poliuretano de espessura de 30mm, costurado a tela na parte superior e ajustado ao encosto através de fixador gancho-e-argola do tipo velcro com 50mm de largura. Assento com largura de 490mm e profundidade 460mm, totalmente envolto pelo revestimento fixado por zíper. Assento fabricado em madeira compensada multilaminada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, totalizando 10,5mm de espessura, prensada a quente, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com formato retangular e quinas arredondadas em suas extremidades, com densidade controlada de 54kg/m³ e espessura de 60mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Mecanismo em corpo de aço estampado, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 2,5mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura. Sistema de autoajuste em duas regiões, mantendo a região lombar com apoio permanente. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a mesma alavanca possui um botão de desbloqueio do movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento realizado na proporção 2:1 respectivamente. Regulagem de inclinação do encosto em 5 estágios.Sistema de livre flutuação com regulagem da tensão do movimento de reclinação realizada através de alavanca localizada sob o assento, possibilitando adequar o movimento relax ao biotipo do usuário, e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto. Alavanca sob o assento, que permite a regulagem de profundidade do assento em até 40mm. Braços em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, montado em apoia-braço de poliuretano. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 264mm de altura, na posição máxima o braço possui 349mm de altura. Regulagem longitudinal do apoio com curso de 62 mm e angular em 5 posições. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base confeccionada em liga de alumínio, moldada pelo processo de injeção sob alta pressão, com furação central de diâmetro 50mm na face superior e concidade, com acabamento polido. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios por meio de pino de encaixe de 11mm de diâmetro. Base possui raio externo de 348 mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura de 94 mm (parte inferior da pata à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata) Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 65mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. Pista injetada em poliuretano na cor grafite. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JIS Z2001.**	Un	39	4.688,97	182.869,83
14	Sofá um lugar. Sofá medindo 900mm de largura, 930mm de profundidade e 900mm de altura. Uma almofada de encosto medindo 440 mm altura, 590 mm de largura e 140 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Uma almofada de assento medindo 670 mm profundidade, 590 mm de largura e 190 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Persianas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 150mm de largura, 930mm de profundidade e 560mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 30mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Pés confeccionados em madeira envernizada em forma de "L", medindo 230x190mm. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	43	3.414,25	146.812,75
15	Sofá dois lugares. Sofá medindo 1500mm de largura, 930mm de profundidade e 900mm de altura. Duas almofadas de encosto medindo 440 mm altura, 590 mm de largura e 140 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Duas almofadas de assento medindo 670 mm profundidade, 590 mm de largura e 190 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Duas persianas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 150mm de largura, 930mm de profundidade e 560mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 30mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Pés confeccionados em madeira envernizada em forma de "L", medindo 230x190mm. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	60	3.921,30	235.282,80

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

16	Sofá três lugares. Sofá medindo 2100mm de largura, 930mm de profundidade e 900mm de altura. Três almofadas de encosto medindo 440 mm altura, 590 mm de largura e 140 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Três almofadas de assento medindo 670 mm profundidade, 590 mm de largura e 190 mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Pernitas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 150mm de largura, 930mm de profundidade e 560mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 30mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Pés confeccionados em madeira envernizada em forma de "L", medindo 230x190mm. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 15.164 (sofás), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	66	4.439,95	293.036,70
17	Sofá executivo um lugar. Sofá medindo 820mm de largura, 800mm de profundidade e 780mm de altura. Uma almofada de encosto medindo 580mm altura, 660mm de largura e 110mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Uma almofada de assento medindo 655mm profundidade, 660mm de largura e 100mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Pernitas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 90mm de largura, 800mm de profundidade e 440mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 30mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Base em aço inox de tubo quadrado de 1"x1", em formato de quadro. Quatro pés em aço inox nas extremidades em tubo quadrado de 1"x1". Sapatas em polipropileno. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	35	3.784,35	132.452,25
18	Cadeira fixa. Encosto com 452mm de largura. Inserto do encosto confeccionado em madeira compensada multilaminada com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com espessura máxima de 1,5mm e umidade máxima de 13%, colada com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, prensada a quente, com 10,5mm de espessura em formato anatômico. Espuma injetada em poliuretano expandido, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, espessura de 25 mm e densidade 40/50 kg/m³. Assento com 423mm de largura na borda posterior e 453mm de largura na borda frontal, com 433mm de profundidade. Inserto confeccionado em madeira compensada multilaminada com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, coladas com resina a base de ureia-formol com baixa emissão de formaldeído, prensada a quente, com 10,5mm de espessura final. Espuma de poliuretano flexível isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, espessura de 25 mm e densidade 54kg/m³. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura fina quatro pés confeccionada em raio variável, com tubos de aço curvados com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5mm de espessura e cavidades nas extremidades proporcionando melhor empilhamento. Suporte de assento e encosto soldados através do processo MIG a estrutura, confeccionado em tubos de aço curvados com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5mm, com duas barras de tubo horizontal sob o assento com diâmetro de 19.05mm e parede de 1,5mm, para reforço e acoplamento dos suportes de braços. Com sapatas injetadas em nylon 6 que permite o alojamento na cavidade da estrutura quando empilhada. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima as normas ABNT NBR6994:1983, 6051:2015, 6056:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JIS Z2801.**	Un	106	879,19	93.194,14

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.

19	Longarina três lugares. Encosto com largura de 405mm na parte inferior reduzindo até 305mm na parte superior, com 380mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto)intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços fixos em nylon injetado carregado com fibra de vidro, intercalados entre os assentos. Barra de longarina em aço tubular retangular de 80 x 40mm com parede de 1,5mm, com acabamento em pintura epóxi. Suporte para encosto confeccionados em chapa de aço 5/16". Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Pés fabricados em tubos de aço de secção transversal oval de 60x30mm e espessura de 2 mm, soldado através do processo MIG a uma coluna confeccionada em tubo oblongo 90 x 30mm com espessura de 2mm, a parte superior possui cavidade para encaixe na barra de longarina. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 16.031 (longarinas), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	157	4.779,94	750.450,58
20	Longarina dois lugares. Encosto com largura de 405mm na parte inferior reduzindo até 305mm na parte superior, com 380mm de altura, interno em madeira compensada com 7 lâminas de 1,5 mm cada, em formato anatômico. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto)intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços fixos em nylon injetado carregado com fibra de vidro, intercalados entre os assentos. Barra de longarina em aço tubular retangular de 80 x 40mm com parede de 1,5mm, com acabamento em pintura epóxi. Suporte para encosto confeccionados em chapa de aço 5/16". Capa de proteção do suporte de encosto injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Pés fabricados em tubos de aço de secção transversal oval de 60x30mm e espessura de 2 mm, soldado através do processo MIG a uma coluna confeccionada em tubo oblongo 90 x 30mm com espessura de 2mm, a parte superior possui cavidade para encaixe na barra de longarina. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 16.031 (longarinas), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	40	2.828,85	113.154,00
21	Longarina de espera três lugares. Assento em concha única medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura interna em inserto metálico confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e pecintas elásticas fixadas através de ganchos, espuma de poliuretano injetado em molde especial, de densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas levegard PP. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em secção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço de espessura de 2/16" de tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do tipo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiras de acabamento confeccionadas em polipropileno tem como espaços niveladores deslizantes. Todas as peças metálicas receberam tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, desengraxe, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. Braços com apoio em poliuretano injetado integral skin. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 16.031 (longarinas), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	40	4.834,61	193.384,40

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://azsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://azsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71.

GRUPO I	22	Poltrona de espera. Poltrona com assento e encosto em peça única (monobloco) formato oval com assento medindo 450 mm profundidade e 520 mm de largura e Encosto medindo 590mm largura e 350mm de altura. Estrutura interna em inserto metálico confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG em formato peça única, espuma de poliuretano injetado em molde especial, processada com retardante de chamas. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura fabricada em aço especial com pés em perfis conificados, acabamento cromado e sapatas niveladores. **Comprovação de qualificação técnica: Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	23	3.687,31	84.808,13
	23	Poltrona de auditório. Encosto medindo 470 mm de largura e 590mm de altura com contra capa parcial confeccionada em chapa de aço de espessura de 1mm. Interno confeccionado em madeira compensada multilaminada proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com 15mm de espessura final. Estofamento em espuma injetada em poliuretano expandido, processada com retardante de chamas, espessura média de 65mm e ressalto na altura lombar. Suporte do encosto confeccionado em chapa de aço, em formato de cantoneira com espessura de 3mm, fixado ao encosto e a estrutura lateral. Apoio de braços revestidos. Assento medindo 430 mm de largura e 450 mm de profundidade, com interno confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com espessura máxima de 1,5mm, com 10,5mm de espessura. Rebatimento do assento por efeito gravitacional através de contra peso confeccionado em aço laminado fixado ao interno. Espuma injetada em poliuretano expandido, processada com retardante de chamas, espessura média de 70 mm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura/braço em formato trapezoidal confeccionado em ferro chato com dimensões 1 1/4 x 1/8 e 2/16" soldados e entalegados entre si. Painel lateral confeccionado em MDF com espessura de 9mm, usinado em formato trapezoidal, unidos a coluna central por fixadores metálicos do tipo rebite e acolchoados com tecido hiperpluma de 4mm de espessura. Elementos de fixação ao piso confeccionados em aço, com espessura de 4mm, cortados a laser, dobrados e recobertos por sapata metálica, altura 30mm, confeccionada em chapa de aço, com espessura de 3mm, cortadas a laser e dobradas com angulação na extremidade que acompanha o formato trapezoidal da estrutura. Rodízios do tipo giratório escamoteável, confeccionado em PP, pelo de espessura de 8mm com bordas arredondadas. Buchas metálicas com rosca M5 que são fixadas ao suporte de prancheta por parafusos do tipo rosca métrica. Suporte de prancheta é confeccionado em chapa de aço estampada. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 15.878 (poltronas de auditório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	734	2.442,17	1.792.552,78
	24	Poltrona de auditório obeso. Encosto medindo 760 mm de largura e 590mm de altura com contra capa parcial confeccionada em chapa de aço de espessura de 1mm. Interno confeccionado em madeira compensada multilaminada proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com 15mm de espessura final. Estofamento em espuma injetada em poliuretano expandido, processada com retardante de chamas, espessura média de 65mm e densidade 54kg/m³, e ressalto na altura lombar. Suporte do encosto confeccionado em chapa de aço, em formato de cantoneira com espessura de 3mm, fixado ao encosto e a estrutura lateral. Apoio de braços revestidos. Assento medindo 730mm de largura e 450 mm de profundidade, com interno confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, com espessura máxima de 1,5mm, com 25mm de espessura. Rebatimento do assento por efeito gravitacional através de contra peso confeccionado em aço laminado fixado ao interno. Espuma injetada em poliuretano expandido, processada com retardante de chamas, espessura média de 70 mm e densidade 54 kg/m³. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura/braço em formato trapezoidal confeccionado em ferro chato com dimensões 1 1/4 x 1/8 e 2/16" soldados e entalegados entre si. Painel lateral confeccionado em MDF com espessura de 9mm, usinado em formato trapezoidal, unidos a coluna central por fixadores metálicos do tipo rebite e acolchoados com tecido hiperpluma de 4mm de espessura. Elementos de fixação ao piso confeccionados em aço, com espessura de 4mm, cortados a laser, dobrados e recobertos por sapata metálica, altura 30mm, confeccionada em chapa de aço, com espessura de 3mm, cortadas a laser e dobradas com angulação na extremidade que acompanha o formato trapezoidal da estrutura. Rodízios do tipo giratório escamoteável, confeccionado em PP, pelo de espessura de 8mm com bordas arredondadas. Buchas metálicas com rosca M5 que são fixadas ao suporte de prancheta por parafusos do tipo rosca métrica. Suporte de prancheta é confeccionado em chapa de aço estampada. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 15.878 (poltronas de auditório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Laudo emitido que a poltrona atende a carga mínima de 150 quilogramas conforme a NBR 9050.**	Un	53	3.365,25	177.054,25

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://fdsign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://fdsign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A38-EA71.

26	Poltrona multiuso dobrável. Assento medindo 450mm de profundidade e 450mm de largura, estrutura interna confeccionada em aço tubular de secção transversal redonda, de diâmetro equivalente a 5/8" com parede de 1,20mm de espessura e perfis maciços de aço de secção transversal retangular 3/8" x 1/8". Fixação por parafuso tipo allen, cabeça abaulada m8x25 fixado a um perfil de aço maciço de secção transversal retangular de 5/8" x ¼", devidamente soldado pelo processo MIG. Estofamento em espuma injetada de poliuretano expandido, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas Levegard PP (LANXSS), com densidade média de 54kg/m², conformado anatomicamente. Revestimento de assento executado através de parafuso do tipo allen, devidamente alojado em mancais laterais compostos por buchas metálicas SAE1020 soldado ao conjunto do encosto. Sustentação do assento executada por ganchos laterais tipo "macho" para encaixe aos dispositivos de fixação do tipo "fêmea" alojados sobre moldura de polipropileno, instalados junto às laterais (braços), ambos com acabamento niquelado, fixados por meio de parafusos tipo allen, cabeça chata m5x14 mm. Encosto medindo 450mm de altura e 600 mm de largura. Estrutura conjugada formando único conjunto, constituída de tubos de aço de secção transversal quadrada 30x30, retangular de dimensões 40x20 e redonda de diâmetro 5/8", todos com espessura de 1,20mm e ainda por perfilado chato com dimensões 1 ¼" x 1/8", devidamente soldados pelo processo MIG. Estofamento em espuma injetada de poliuretano expandido, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas Levegard PP(LANXSS), com densidade média de 54g/m², conformado anatomicamente. Braços com 600mm de altura e 380mm de profundidade, estruturas internas das laterais (braços) constituídas em tubos de aço de secção transversal quadrada 30x30 com parede de 1,20mm de espessura, redonda de diâmetro 5/8" e espessura de 1,2 mm e perfilados chatos de 2"x3/16" e 5/8"x1/8" e redondo de diâmetro 1/4", devidamente soldados pelo processo MIG. Após braços em polipropileno injetado. Estofamento em espuma injetada em poliuretano expandido, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, processada com retardante de chamas Levegard PP (LANXSS), com densidade média de 54kg/m², conformado anatomicamente. As laterais são dotadas de buchas metálicas com rosca interna M12 E M10 para a pré-disposição da fixação alternativa de pranchetas para usuários destros e canhotos bem como para o gancho de alinhamento e cesto porta livros dispostos nas superfícies externas de cada lateral (quando houver). As laterais são fixadas à estrutura do encosto através de dobradiças especiais, fabricadas em aço estampado com espessura de 2 mm, por meio de fixadores do tipo rebite, cada uma, permitindo seu efetivo dobramento, contendo ainda dispositivos de encaixe tipo fêmea" para a sustentação do assento, quando na posição de uso. Quando fechada a dimensão da profundidade da poltrona não ultrapassa 17 cm. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m², espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Pés: sapata nivelador regulável (04 unidades), confeccionada em nylon na cor preta, com base semiesférica ø60 x h20 mm, tendo em seu centro pino de aço zincado branco com rosca m10 x 61 mm. O pino de aço da sapata é arrematado com cilindro de nylon na cor preta, ø25 x 42 mm, com extremidade conificada, vedando as partes aparentes da rosca. A fixação da sapata na poltrona é efetuada por meio de bucha metálica M10, cravada nas quatro extremidades laterais da mesma, garantindo total estabilidade do produto, e contornando eventuais desníveis de piso de até 12 mm. Incluso gancho para união e alinhamento das cadeiras. **Comprovação de qualificação técnica: Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	151	3.414,14	515.535,14
26	Prancheta é do tipo antipânico escamoteável. Prancheta confeccionada em HPL preto de espessura de 8mm com bordas arredondadas, e três buchas recartilhas com rosca M5 que são fixadas ao suporte de prancheta por três parafusos do tipo rosca métrica M5x12mm, o suporte de prancheta é confeccionado em chapa de aço estampada com espessura de 2,5mm soldada através do processo MIG ao pino de sustentação confeccionado em aço trefilado com diâmetro de 16mm, com rebaixo na extremidade para 12mm de diâmetro para perfeito alojamento no compartimento interno do mecanismo de rebatimento que é confeccionado em chapa de aço costurada e laqueada com espessura de 2,65mm, constituído internamento de molas e buchas confeccionadas em latão que proporcionam o perfeito funcionamento da prancheta.	Un	309	720,26	222.560,34
27	Banqueta com assento injetado medindo Largura de 450 mm e profundidade de 426 mm em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente Com sob assento que serve como proteção, para que o usuário não tenha contato com as partes soldadas e os componentes de fixação. Fixado através de fixadores roscados do tipo parafuso sob o assento. Encosto injetado medindo Largura de 450 mm e altura de 396 mm em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, conformado anatomicamente. Fixado através de encaixe sob pressão na estrutura em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de fixadores roscados e encaixe ao assento. Estrutura fixa contínua com descanso para os pés em formato retangular invertido, com altura de 775mm, profundidade 500mm, entre eixos de 535 mm, confeccionada em aço trefilado com secção redondo diâmetro de 7/16", soldados através dos processos MIG. A estrutura tem como reforço travessas soldadas nas laterais , sendo totalmente cromada, pés em polipropileno com a função gancho de alinhamento.	Un	335	851,91	284.452,03

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://assign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://assign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A36-EA71.

28	Sofá executivo dois lugares. Sofá medindo 1480mm de largura, 800mm de profundidade e 780mm de altura. Duas almofadas de encosto medindo 380mm altura, 665mm de largura e 110mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Duas almofadas de assento medindo 655mm profundidade, 660mm de largura e 100mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Persinas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 90mm de largura, 800mm de profundidade e 440mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 20mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Base em aço inox de tubo quadrado de 1"x1", em formato de quadro. Quatro pés em aço inox nas extremidades em tubo quadrado de 1"x1". Sapatas em polipropileno. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 15.164 (sofás), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	20	4.706,66	134.026,40
29	Sofá executivo três lugares. Sofá medindo 2140mm de largura, 800mm de profundidade e 780mm de altura. Duas almofadas de encosto medindo 380mm altura, 665mm de largura e 110mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Três almofadas de assento medindo 655mm profundidade, 660mm de largura e 100mm de espessura, confeccionadas em espuma de poliuretano flexível com densidade de 28kg/m³, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Botonês fixados na maior superfície aparente da almofada, mantendo uma distância entre eles lateral de 160mm e vertical de 145mm. Persinas elásticas sob instaladas sob a almofada do assento com 50 mm de largura e entrelaçadas entre si. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços medindo 90mm de largura, 800mm de profundidade e 440mm de altura, envolto a espuma de poliuretano flexível com 20mm de espessura e densidade de 45kg/m³, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Estrutura interna construída em madeira maciça proveniente de reflorestamento, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos, fixadas umas às outras através de grampos resinados e dispositivos de fixação. Base em aço inox de tubo quadrado de 1"x1", em formato de quadro. Quatro pés em aço inox nas extremidades em tubo quadrado de 1"x1". Sapatas em polipropileno. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 15.164 (sofás), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	26	6.730,94	175.004,44
30	Longarina de espera dois lugares. Assento em concha única medindo individualmente no assento 560 mm largura e profundidade 470 com espessura de 130mm. Encosto medindo individualmente 560mm largura e 450mm altura espessura de 140mm. Estrutura interna em inserto metálico confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões, soldados pelo processo MIG, em formato peça única, com matrizes especiais, e percintas elásticas fixadas através de ganchos, espuma de poliuretano injetado em molde especial de densidade mínima de 54 kg/m³ indeformável processada com retardante de chamas. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Estrutura autoportante, sendo a base dos pés confeccionada em chapa de aço de espessura 2,5 mm, cortada a laser e conformada em secção transversal triangular equilátera de 60mm, com alojamento preciso para coluna confeccionada em aço tubular de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 e espessura de 2mm soldado a base pelo processo MIG, a coluna possui um dispositivo para a fixação confeccionado em chapa de aço de espessura de 2015" do tipo "U" soldado através do processo MIG horizontalmente na coluna, proporcionando alojamento preciso na barra portante com fixação através de fixadores do tipo allen M8x16mm, a barra portante é confeccionada em aço tubular de dimensões 80 x 40 e espessura de 2 mm, contendo suportes soldados pelo processo MIG na barra, para fixação dos assentos em perfil de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo "mão francesa", totalmente fixados por meio de fixadores do tipo allen M8x16mm ao assento. Todo o conjunto possui ponteiras de acabamento confeccionadas em polipropileno bem como sapatas niveladores ajustáveis. Todas as partes metálicas recebem tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em uma epoxi em pó texturizada, na cor prata, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 microns. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 16.031 (longarinas), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista.**	Un	26	3.706,78	96.376,28

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 232D-679E-1A36-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A36-EA71.

31	Cadeira caixa. Assento medindo 490mm de largura e 460mm de profundidade com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto iniciando com largura de 405mm na parte inferior e finalizando com 305mm na parte superior, com 380mm de altura. Interno do encosto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si com 10,5mm de espessura final. Estofamento em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Mecanismo de elevação confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 estampada com 3mm de espessura, dotada de bucha cônica central soldada, possui alavanca de acionamento de regulagem de altura do assento localizada à direita do mecanismo sob o assento. O suporte do encosto é confeccionado em chapa de aço, especial com 3mm de espessura é fixado no encosto através de fixadores roscados cabeça abaulada com rosca M6 e é fixado ao mecanismo através de fixadores roscados com sextavado interno e rosca M8. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Bucha guia do sistema giratório com regulagem de 100 mm de altura. Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço ø28mm, usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rígida. O aro para apoio dos pés é confeccionados em aço tubular. Possui sistema de regulagem vertical por acionamento mecânico confeccionado em polipropileno. Base estrela é confeccionada em aço tubular quadrado soldadas em flange morse estampada em chapa de aço. A estrutura é revestida com capa injetada em polipropileno copolímero. Permite junção das sapatas plásticas deslizantes por meio de ponteiras com encaixe de 11mm de diâmetro injetadas em polipropileno. Sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno, com uma altura útil de 20mm, com apoio de 50mm de diâmetro. Possui haste 11mm de diâmetro. Todos os pés metálicos possuem acabamento com tratamento de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 70 mícrons. **Comprovação de qualificação técnica: Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	51	976,79	49.816,29
32	Cadeira de estudo. Encosto fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90° fixado em comando vertebral com ranhuras retangulares na estrutura, travamento com pino amplo no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas aproximadas: largura 460 mm, altura 250mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5 mm. Assento fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 380 kg por impulso vertical de queda. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de pseilhar já fundidas no próprio assento, além da colocação de parafuso tipo AA cabeça chata e rebites de alumínio. Medidas mínimas: largura 560 mm e 250 mm de profundidade e espessura de 5 mm. Prancheta confeccionada em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de pvc. Fixada a estrutura através de parafusos de aço com arruela de pressão e buchas metálicas. Medidas mínimas aproximadas: largura 650 mm e 605 mm de profundidade. Estrutura única com braços fixos para colocação da prancheta, toda ela montada através de solda MIG. Estrutura de encosto e do assento tubo oblongo aproximado de 30x16 mm em chapa mínima de #16 (1,50 mm) de espessura. Possui 02 (duas) travas inferiores e 02 (duas) travas superiores na transversal das laterais com o objetivo de evitar abrir a estrutura por movimento rígido. A parte estrutural da prancheta com 02 (dois) pedestais soldados a vertical de 90° na lateral e 01 (um) frontal soldado a 65° na diagonal. Porta livros aramado de no mínimo ¼ liso perfilado maciço em número de no mínimo 7, soldados individualmente com solda MIG, com anteparo na parte posterior. Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, metratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Pintura epóxi-pó eletrostática. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	107	873,32	93.445,24
33	Poltrona giratória operacional em tela. Encosto com altura de 490mm e largura de 440mm na parte inferior e 420mm na parte superior, confeccionado em moldura em nylon de formato retangular com paredes laterais medindo 40mm na parte inferior 30mm na parte superior. Sobre a moldura tela 100% poliéster de alta resistência, 384 g/m. Suporte lombar em polietileno é injetado na cor preta com ajuste em 6 posições distintas, proporcionando um curso total de 50mm. Suporte de encosto confeccionado por duas hastes em aço tubular com 21,30mm de diâmetro e parede de 2,65mm, com rebaixo superior para 20mm através do processo de usinagem para alojamento e fixação através de duas buchas metálicas e parafusos. Fixação ao mecanismo com chapa de aço de 5mm de espessura. Assento com 430mm de profundidade, largura de 440mm na parte posterior e 500mm na parte frontal. Interno do assento em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento (pinus e eucalipto) intercaladas entre si, em formato anatômico, com 10,5mm de espessura final. Estofado em espuma de poliuretano injetada com densidade controlada de 54kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Revestimento do assento em material microperfurado composto por polímeros a base de PVC com espessura de 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama. Braços injetados com apoia braços integrado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero. Sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 223 mm de altura, na posição máxima o braço possui 292 mm de altura (curso de 67 mm). Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100mm, confeccionado em aço tubular, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação inferior e superior. Pistão a gás com corpo metálico em tubo de aço com tratamento cromado, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rígida. Mecanismo confeccionado em chapa de aço com 5mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos do encosto com ângulo assento fixo. Conta com acabamento dianteiro e traseiro em capas plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado. Alavanca de regulagem da altura do assento injetadas e acabamento texturizado, localizado à direita do mecanismo quando o usuário estiver sentado. Ângulo de reclinação do encosto é mínima de -8 e máxima de 25 graus. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada à esquerda do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura. Base fabricada por processo de injeção em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com acabamento texturizado. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse padrão sobre injetado em anel de aço. Cinco hastes em formato piramidal, que permite junção de rodízios por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Possui raio externo de 348mm (eixo central da base à extremidade da pata) e altura total de 95 mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone morse). Rodízios com roldana e capa incorporadora injetada em nylon poliamida 6 na cor preta de duplo giro, as roldanas possui 50mm de diâmetro, dotado de anel elástico com diâmetro de 11,4mm, que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal em aço de ligação entre as rodas. **Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade NBR 13.962 (poltronas para escritório), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Laudo NR-17 (ergonomia), emitido por técnico profissional engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801.**	Un	61	3.295,70	201.037,70

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleniltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 232D-679E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleniltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br 443 e utilize o código 232D-679E-1A30-EA71.

	TOTAL ESTIMADO DO GRUPO	10.735.457,27

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

GRUPO V	72	**ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 400.** Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "x", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; chapas em aço carbono laminado ffRb.OI 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferrugíneo, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% poliester, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil "I" medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e obliqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 5 mm, medindo: 920 x 400 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de ø8 mm para opcionalmente parafusar divisores, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos; 4 (quatro) pares de reforços em "x", sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes; 1 (um) par de reforço em "x" no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante; 4 sapatas em polipropileno em forma de "T" para evitar o contato direto das colunas com o piso; 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de ¼ x ¼ e 69 porcas sextavadas de ¼, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo. **Comprovação de qualificação técnica: Relatório de ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a norma ABNT NBR 8095:2015, exposição a câmara úmida por pelo menos 20 ciclos de 24 horas, avaliada conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015 com grau de enferrujamento R10 (isento de ferrugem) e ASTM D714 com empolamento de no mínimo grau 10 (sem empolamento).** **Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2001.**	m²	280	1.213,05	339.654,00
	73	**ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 4 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 400.** Estante de aço, desmontável com 4 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "x", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; chapas em aço carbono laminado ffRb.OI 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferrugíneo, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% poliester, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil "I" medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e obliqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 4 (quatro) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 5 mm, medindo: 920 x 400 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de ø8 mm para opcionalmente parafusar divisores, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos; 4 (quatro) pares de reforços em "x", sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes; 1 (um) par de reforço em "x" no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante; 4 sapatas em polipropileno em forma de "T" para evitar o contato direto das colunas com o piso; 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de ¼ x ¼ e 69 porcas sextavadas de ¼, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo. **Comprovação de qualificação técnica: Relatório de ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a norma ABNT NBR 8095:2015, exposição a câmara úmida por pelo menos 20 ciclos de 24 horas, avaliada conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015 com grau de enferrujamento R10 (isento de ferrugem) e ASTM D714 com empolamento de no mínimo grau 10 (sem empolamento).** **Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2001.**	Un	109	868,29	94.643,61
	74	**ROUPEIRO DE AÇO COM 9 PORTAS - Móvel todo em aço com corpo externo não desmontavel e portas embutidas; cor cinza; Dimensões externas: 1.970 mm altura x 950 mm largura x 450 mm profundidade; Fechamento através de fechaduras instaladas nas portas com duas cópias de chave. Fabricados em chapa 22 (0,75 mm); Pintura electrostática a pó; Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça pontuada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe; Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "U"; Três fileiras de 3 (três) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliencia externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 70 mm x 30 mm; Dobradiças caixinha, 2 por porta, Pés em forma triangular, ponteado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; O roupeiro tera na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; embalagem com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras.** **Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos mobiliários:** **• Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para as normas conforme Portaria Inmetro nº 200/2021 – RGCP** **NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina (1000hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1000hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1000hs) - ; NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JISZ 2001:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (1000hs) NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1000hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1000hs) - Método de ensaio. NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.** **• Certificado de Rotulagem Ecologica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.** **• ISO 9001 em nome do Fabricante do mobiliário** **• NR 24 em nome do Fabricante do mobiliário** **• Catálogo do produto com identificação do modelo ofertado. Caso haja dúvidas entre a documentação e catálogo apresentado, poderá ser solicitado uma amostra do produto para análise da administração para avaliação da compatibilidade mínima exigida.**	un	05	3.054,72	259.651,20

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 232D-979E-1A39-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleriton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br443 e utilize o código 232D-979E-1A39-EA71.

	75	Banco de vestiário Dimensão 1000x1900x300 mm(lxaxp) A estrutura do banco composta por tubo metalon quadrado medindo 40 mm x 40 mm x 1,20mm de espessura com tratamento de superfície. O bancos devem possuir revestimento em madeira certificada FSC, tipo deck de 10 cm x 2 cm, com acabamento de 02 demãos de stain plus – sparlack. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos mobiliários: • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para as normas conforme Portaria Inmetro nº 200/2021 – RGCP NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina (1000hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1000hs) - NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1000hs) - ; NBR 9209 1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio, NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (1000hs) NBR ISO 4628:2015 - Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1000hs) – NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1000hs) - Método de ensaio. NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) - NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • ISO 9001 em nome do Fabricante do mobiliário • NR 24 em nome do Fabricante do mobiliário • Catálogo do produto com identificação do modelo ofertado. Caso haja dúvidas entre a documentação e catálogo apresentado, poderá ser solicitado uma amostra do produto para análise da administração para avaliação da compatib		85	1.269,63	107.910,55
TOTAL ESTIMADO DO GRUPO						**801.867,36**

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br/443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br/443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

Grupos	Item	160231 - CENTRO TECNOLOGICO DO EXERCITO RJ	160332 - POLICLINICA MILITAR DA PRAIA VERMELHA RJ	160278 - 5º CENTRO DE GEOINFORMAÇÃO	160290 - CENTRO DE PREPARAÇÃO OFICIAIS RESERVA RJ	160313 - ESCOLA DE CMDO E ESTADO-MAIOR DO EXERCITO RJ	160272 - 23 GRUPO DE ARTILHARIA CAMPANHA RJ	160501 - MUSEU HISTORICO DO EX. FORTE COPACABANA RJ	160237 - CENTRO DE AVALIAÇÃO DO EXÉRCITO	160134 - CENTRO DE INSTRUÇÃO DE OPERAÇÕES ESPECIAIS	160321 - ESTABELECIMENTO CENTRAL DE TRANSPORTES RJ	160241 - ODONTOCLINICA CENTRAL DO EXERCITO	160336 - DIRETORIA DE FABRICAÇÃO	160383 - BASE DE ADMINIST. E APOIO DA 1ª REG. MILITAR	160318 - ESCOLA DE SARGENTOS DE LOGISTICA	160290 - COMANDO DA 1 REGIAO MILITAR/ RJ	160058 - DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO E CULTURA EXERCITO	160249 - CENTRO DE ESTE PES.E FORTE DUQUE DE CAXIAS	160325 - LABORATORIO QUIMICO FARMACEUTICO DO EXERCITO	160244 - COMANDO DE ARTILHARIA DIVISIONARIA DA 1ª DE	160315 - DIRETORIA DE PESQUISA E ESTUDOS DE PESSOAL	160327 - INSTITUTO MILITAR DE ENGENHARIA/RJ
	1	4			15	15	3	1	15	5	5	38	60	3		80	3	5	2	15	40	4
	2	0	0	0	28	2	2	0	15	0	5	0	0	10	0	0	5	1	0	1	0	0
	3	2	0	0	5	15	2	0	20	5	5	0	0	10	0	0	4	8	0	10	15	0

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleritor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleritor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A36-EA71

4	2	0	30	5	15	3	0	0	0	10	4	2	10	0	4	5	8	0	5	15	14
5	0	0	0	10	15	5	1	0	0	5	40	0	10	0	100	4	6	0	20	20	24
6	2	0	15	3	10	1	0	0	0	5	0	0	5	0	0	2	2	0	2	2	15
7	2	0	0	4	30	1	1	0	0	5	0	0	5	0	0	3	5	0	5	5	19

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://assign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://assign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A30-EA71.

11	10	9	8
0	0	0	U
0	0	0	U
0	0	0	U
4	10	10	4
5	5	5	3
0	3	3	2
0	0	0	U
5	10	0	U
0	0	0	U
5	5	5	3
0	0	22	U
0	0	0	U
3	10	3	3
0	0	0	U
25	0	40	20
3	0	0	4
3	5	20	8
0	0	0	U
0	4	5	3
10	0	16	U
0	0	120	8

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 232D-87DE-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 232D-87DE-1A30-EA71.

12				3	5	1	0	5	0	5	0	0	3	0	2	3	5	0	5	10	30
13				3	5		0	5	0	5	0	0	3	0	0	3	3	0	1	10	0
14	4			3	5	1	0	5	0	5	0	0	3	0	2	3	2	0	2	5	5
15	1		9	3	5	1	1	5	1	5	0	0	3	0	2	3	3	2	4	5	2

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleniltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A83-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Eleniltor De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A83-EA71.

16	2		6	3	5	1	0	10	1	5	0	0	3	3	2	2	3	1	5	5	0
17	0			4	5	1	0	5	0	5	0	0	3	0	0	2	1	0	0	4	4
18	0	2		9	5	10	0	5	0	10	0	0	10	0	0	4	9	0	5	15	0
19	0		3	3	5	3	0	5	1	5	31	0	20	0	48	2	5	5	4	10	0

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://d.sign.com.br:443 e utilize o código 232D-679E-1A38-EA71.

GRUPO1

B	B	21	4
0	0	6	U
8	4	4	3
1	1	5	2
0	1	1	2
0	0	1	U
5	5	5	2
0	0	0	U
5	5	5	2
0	0	0	U
0	0	0	U
30	3	5	3
0	0	0	U
0	0	0	U
0	2	2	2
30	1	1	1
0	0	0	U
20	0	1	2
0	0	3	III
0	0	0	U

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://idsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.

24	0			4	1	0	0	5	0	5	0	0	2	0	0	0	5	0	0	0	0
25	0			3	8	0	0	8	0	5	0	0	0	0	0	2	10	0	10	0	0
26	0			3	1	0	0	5	0	5	0	0	0	0	0	0	20	0	15	0	5
27	0			3	5	20	0	0	0	5	0	0	0	0	0	2	20	0	10	0	0

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://verifica.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://verifica.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

31	30	29	28
0	0	0	U
10	12	3	3
1	3	4	4
1	1	1	1
0	0	0	U
0	15	5	5
0	0	0	U
10	15	5	5
0	0	1	1
0	0	0	U
5	15	2	3
5	0	0	U
0	0	0	U
0	12	2	2
8	1	1	2
0	0	0	U
0	0	1	1
10	0	0	U
	0	0	U

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.
Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A30-EA71.

	33	32
	0	0
	5	12
	15	15
	1	15
	0	0
	10	5
	0	0
	5	5
	0	20
	0	0
	5	0
	0	0
	0	10
	3	0
	5	5
	0	0
	1	5
	10	0
	0	0

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 232D-879E-1A38-EA71.

GRUPO V			
72	73	74	75
15	15	15	10
20	15	5	20
30	15	10	10
5	5	2	5
5	5		
2	2		10
10	10		
15	8	10	10

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://validar.iti.gov.br e utilize o código 23CD-8795-1A98-EA7C.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 272D-879E-1A38-EA71.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://lizsign.com.br:443 e utilize o código 272D-879E-1A38-EA71.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/232D-879E-1A38-EA71 ou vá até o site https://izisign.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 232D-879E-1A38-EA71

Hash do Documento

1933A75B4CF37535566B92C16F3473334068D58B5332E255D4DE596B05165174

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 24/11/2023 é(são) .

☑ Francisco Elenilton De Moura Mendes - 111.458.968-39 em 24/11/2023 13:54 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital